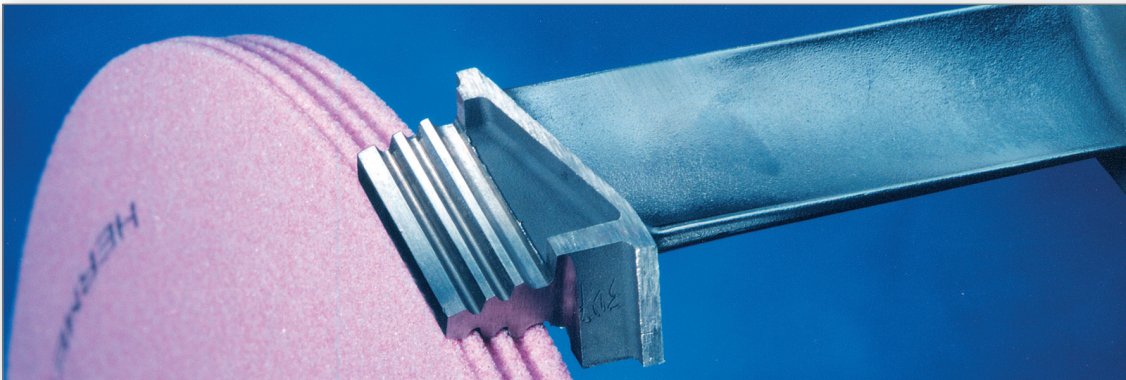


Cool!

Schleifen von Turbinenschaufelfüßen (vorgefräst) Grinding roots of turbine blades (pre-milled)



Schleifprozess / Grinding Process

Werkstück / Workpiece	Turbinenschaufelfüße (vorgefräst) / Roots of turbine blades (pre-milled)
Material	Hochlegierte Stähle / High alloyed steels (z.B./e.g. INCONEL alloy 738)
Verfahren / Method	Flachschleifen (Vollschnitt) / Creep feed grinding / continous dressing
Aufmaß / Allowance	7,6 mm
Vorschub / Infeed axial	51 mm/min
Maschine / Machine	Blohm Profimat
Schleifaufgabe / Task	Verbesserung der Standzeit und Vermeidung thermischer Überbeanspruchung des Werkstücks. Longer tool life and avoiding of thermal damaging.

Hermes-Lösung / Hermes solution

Schleifscheibe Grinding wheel	Geschwindigkeit Wheel Peripheral Speed	Abmessung / Size [mm]	Ergebnis Result
ERT 60 D...E16 V62Z P44 XZ	35 m/s	Form / Shape 1 355,6 x 25,4...101,6 x 127 Form / Shape 1 406,4 x 19,1...152,4 x 127 Form / Shape 1 508,0 x 19,1...171,5 x 203,2	Verringerung der Schleifzeit um 20% / Reducing grinding time -20% Erhöhung der Lebensdauer der Scheibe um >10% / Wheel life increased >10%



Hermes Schleifkörper GmbH

Lohrmannstraße 21
01237 Dresden, Deutschland

Tel. +49 351 28 01-0
Fax +49 351 28 01-390

info@hermes-schleifkoerper.de
www.hermes-schleifkoerper.de