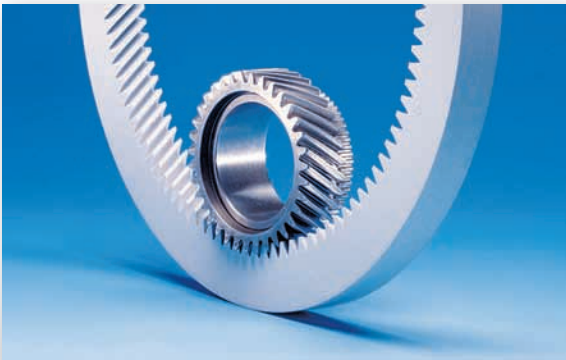


Hermes Honringe zum Verzahnungshonen auf Fässler HMX400



Produktdaten

Spezifikation	Cerfine C3 120/3 P4 V09
Max. Durchmesser	400 mm
Max. Breite	80 mm
Modulbereich	0,35 bis 5

Verzahnungsauslegung je nach Anwendungsfall.



Produktbeschreibung

Aufgrund des neuen Maschinenkonzeptes können neue Honringmaterialien eingesetzt werden.

Die innenverzahnten Honringe aus keramisch gebundenem modifiziertem Aluminiumoxid und variablen Anteilen von mikrokristallinem Sinterkorund erreichen deutliche Verbesserungen hinsichtlich der Abtragsleistung, Verzahnungsqualität und Prozesszeit.

Durch diese Weiterentwicklungen ist das Verzahnungshonen zu einer echten Alternative zum Wälzschleifen geworden.

Produktvorteile

- Exzellente Oberflächenqualitäten mit kleinen Rauheiten von R_a 0,2 bis 0,8 μm
- Erzeugte Oberflächenstruktur verringert die Geräuschemissionen erheblich
- Induktion von Druck-Eigenspannungen fördert das Verschleißverhalten der Zahnräder
- Niedrige thermische Belastung der Werkstücke verhindert Werkstoffschädigung
- Zerspanung großer Aufmaße
- Sehr gute Profil- und Flankenformen
- Sehr gute Korrektur von Teilungs- und Rundlauf Fehlern
- Niedrige Werkzeugkosten durch hohe Standzeiten
- Besonders wirtschaftlich für die Serienfertigung aufgrund hoher Abrichtintervalle



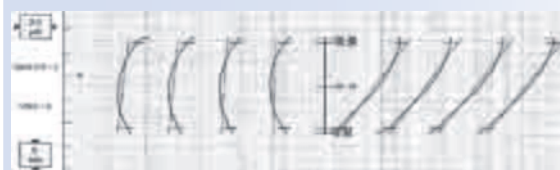
Anwendungsbeispiel: Konische Verzahnung

Daten Werkstück	Daten Werkzeug	Prozessdaten
$z = 41$	$z = -173$	Honzzeit = 21 s
$m = 1,17$	Achskreuzwinkel 12°	Wechselzeit = 5 s
$a = 19^\circ$	Cerfine R 220 S5 V33	Aufmaß = 50-60 μm /Flanke
$b = 18^\circ$	keramische Bindung	Wkz Kosten / WSt = 0,06 €

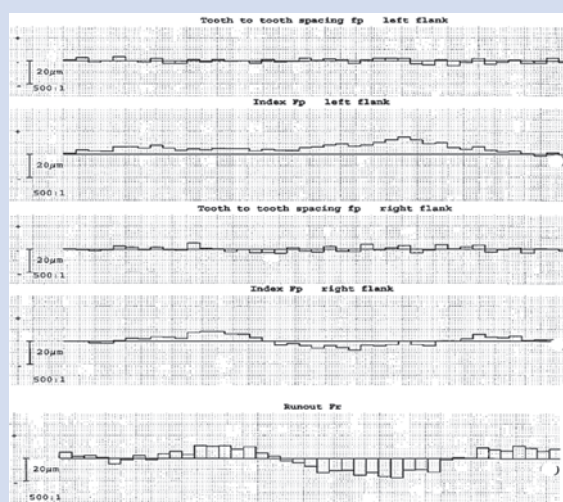
Profil und Flanke vor dem Honen



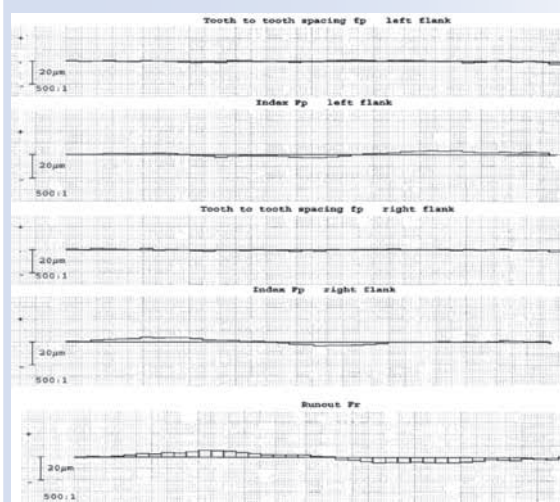
Profil und Flanke nach dem Honen



Rundlauf- und Teilungsabweichungen vor dem Honen



Rundlauf- und Teilungsabweichungen nach dem Honing



Hermes Schleifkörper GmbH

Lohrmannstraße 21
01237 Dresden

Tel. (0351) 28 01-0
Fax (0351) 28 01-390

info@hermes-schleifkoerper.de
www.hermes-schleifkoerper.de

