



# microlite

## Für anspruchsvolle Oberflächen.



### Produktbeschreibung

Hermes **microlite**-Schleifkörper erfüllen höchste Ansprüche bezüglich Glanz und Feinheit von Oberflächen bei der Bearbeitung unterschiedlicher Materialien. Sie sind elastisch und eignen sich aufgrund ihrer ausgezeichneten Anpassungsfähigkeit besonders für das Feinschleifen und Mikroentgraten.

Mit Siliciumcarbid-Schleifkorn durchsetztes Bindemittel auf Polyurethanbasis wird in einem speziellen Verfahren zu **microlite**-Schleifkörpern unterschiedlicher Elastizität verschäumt. Das elastische Bindemittel ermöglicht die Anpassung der **microlite**-Schleifkörper an individuell geformte Werkstückoberflächen.

Das Ergebnis sind feine Oberflächen bei hoher Formtreue der vorgegebenen Werkstückoberflächen. In vielen Fällen führen **microlite**-Schleifkörper zur Einsparung von Bearbeitungsschritten beim Feinschleifen und damit zu größerer Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

Hermes **microlite**-Schleifkörper sind bevorzugt dort einzusetzen, wo anspruchsvolle Oberflächen mit anderen Schleifwerkzeugen nicht erzielt werden können.

### Produktvorteile

- Große Anpassungsfähigkeit
- Hohe Oberflächengüte
- Gleichmäßiges Schliffbild
- Lange Standzeit
- Relativ kühler Schliff
- Hohe Profiltreue
- Kurze Rüstzeit beim Profilschleifen

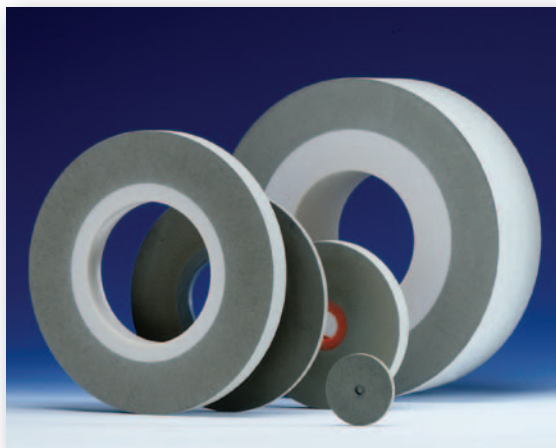
### Anwendungen

- Entzundern
- Reinigen
- Entgraten
- Dekorschleifen
- Feinschleifen
- Polieren



## microlite-Schleifkörper

<b>Schleifkorn</b>	Siliciumcarbid, grün
<b>Körnungsbereich</b>	F 16 - F 600 (F 800)
<b>Bindung</b>	Polyurethan BU10 - BU70
<b>Härte</b>	30° - 100° Shore A
<b>Scheiben-Ø</b>	40 mm - 400 mm
<b>Scheibenbreite</b>	10 mm - 150 mm
<b>Zulässige Schnittgeschwindigkeit</b>	je nach Härte 18 m/s - 35 m/s



## Bindungen und Härtebereich

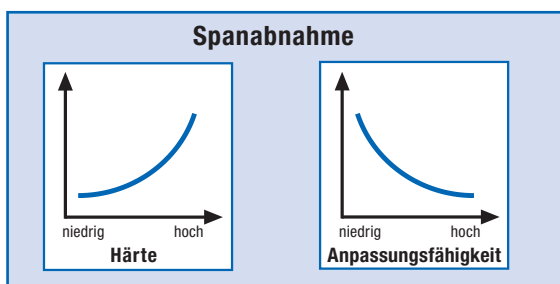
Bindung		Härte (Shore A)
BU10	sehr weich	30° - 60°
BU20	weich	
BU30	mittelweich	
BU40	mittel	
BU50	mittelhart	
BU60	hart	80° - 100°
BU70	sehr hart	

## Werkstoffe

- NE-Metalle: Messing, Bronze, Aluminium, Titan und deren Legierungen
- Edelstähle
- Hochwarmfeste Werkstoffe: Inconel, NIMONIC
- Hartmetall
- Gußeisen
- Gläser
- Natursteine
- Keramikwerkstoffe
- Verbundstoffe, z. B. Carbon.GFK
- Kunststoffe
- Holz
- Holzwerkstoffe (MDF)

## Anwendungstechnik

Die Spanabnahme am Werkstück wird maßgeblich durch die Härte und die Anpassungsfähigkeit der **microlite**-Schleifkörper bestimmt.



Erfahrungen von Schleifprozessen mit herkömmlichen Schleifkörpern oder Schleifmitteln auf Unterlagen sind bezüglich Korngröße und erzieltm Schliffbild nicht auf **microlite**-Schleifkörper übertragbar.

Zum Profilieren von **microlite**-Schleifkörpern können herkömmliche Abrichtwerkzeuge eingesetzt werden.

## Sicherheitshinweise

Der Durchmesser des Spannflansches soll 2/3 des Durchmessers der **microlite**-Schleifscheibe betragen.

Die FEPA-Sicherheitsempfehlungen für den richtigen Gebrauch von Schleifkörpern sind beim Schleifen zu berücksichtigen.



## Hermes Schleifkörper GmbH

Lohrmannstraße 21  
01237 Dresden

Tel. (0351) 28 01-0  
Fax (0351) 28 01-390

info@hermes-schleifkoerper.de  
www.hermes-schleifkoerper.de

