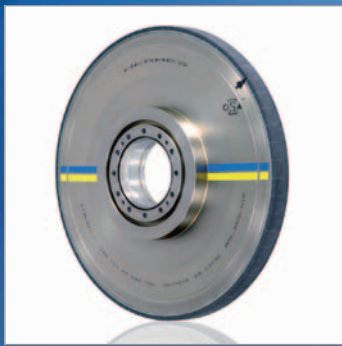


Alles aus einer Hand – vom ersten bis zum letzten Schliff.

Kurbelwellenbearbeitung auf höchstem Niveau
mit Hermes CBN-Kurbelwellenscheiben und
Hermes Korund-Schleiffolie FB 637





Hermes CBN crankshaft grinding where it really matters – grinding

When used for grinding the pins and journals on crankshafts, Hermes crankshaft grinding wheels with segmented CBN coatings are characterized primarily by very high profile stability, something which is particularly apparent at the critical points on radii. Hermes new high-performance V42 bond allowed the grinding properties of the CBN coating to be improved significantly.

Hermes superabrasives for external cylindrical plunge grinding can be used at operating speeds of up to 160 m/s. Despite high stock removal rates, excessive thermal load on the workpiece is avoided.

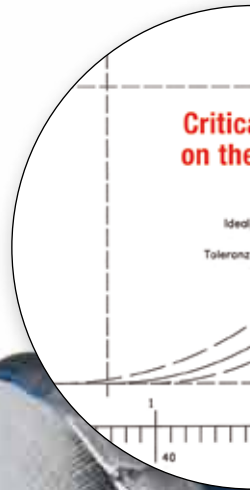
Example Hermes solution

Specification	23B 151 Q7 V42 150
Operating speed	125 m/s
Example dimensions	3A1 - 600/J275 x 40 x 140 - U20 - X8,5
Material	Tempered steel (e.g. 42CrMo4)

Service you will appreciate

Competence as a system supplier, too – including dressing tools

Economical recoating of the basic bonded abrasive when CBN coatings are worn





Hermes CBN-Kurbelwellenscheiben wo es kritisch wird – beim Schleifen

Hermes Kurbelwellenscheiben mit segmentierten CBN-Belägen zeichnen sich beim Schleifen der Haupt- und Hublager von Kurbelwellen in erster Linie durch eine sehr hohe Profilhaltigkeit aus, was insbesondere bei den kritischen Punkten, den Radien, positiv zum Tragen kommt. Dank der neuen Hermes Hochleistungsbindung V42 wurden die Schleifeigenschaften des CBN-Belages signifikant verbessert.

Hermes Superabrasives zum Außenrund-Einsteichschleifen sind bei Arbeitgeschwindigkeiten von bis zu 160 m/s einsetzbar. Trotz der hohen Zeitspanvolumina werden am Werkstück thermische Überbeanspruchungen vermieden.

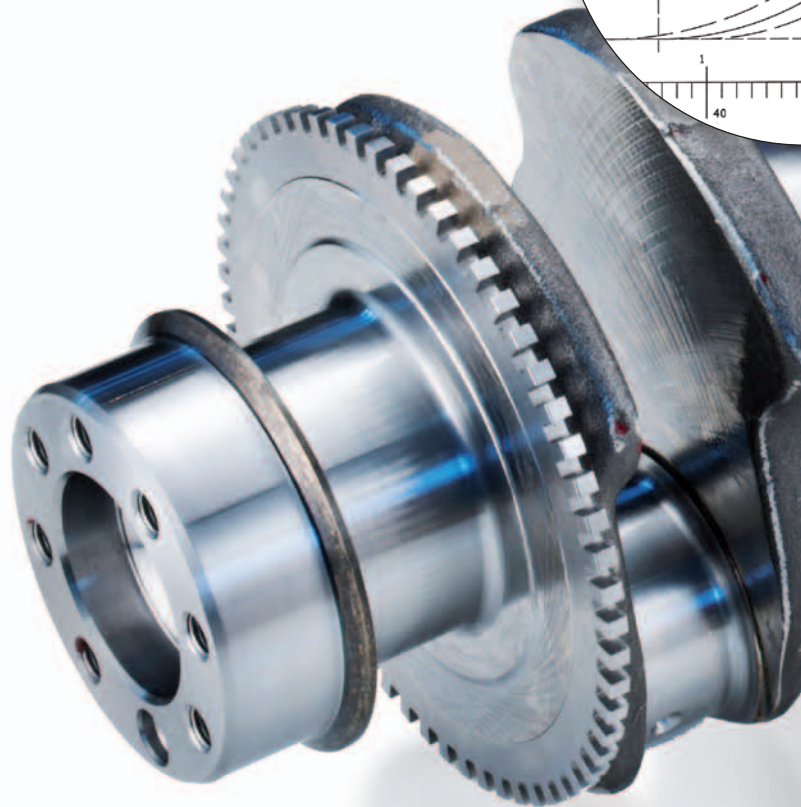
Beispiel einer Hermes Lösung

Spezifikation	23B 151 Q7 V42 150
Arbeitsgeschwindigkeit	125 m/s
Abmessungsbeispiel	3A1 - 600/J275 x 40 x 140 - U20 - X8,5
Werkstoff	Vergütungsstahl (z. B. 42CrMo4)

Service, den Sie schätzen werden

**Kompetenz auch als Systemlieferant
inklusive Abrichtwerkzeuge**

**Preiswertes Wiederbelegen der Grundkörper
nach Abnutzung der CBN-Beläge**





Für den letzten Schliff – Hermes Korund-Schleiffolie FB 637

Prozesskostenvorteile generieren Hermes Schleifwerkzeuge auch bei der Finishbearbeitung der Kurbelwellen-Lagerstellen.

Für das Erreichen der finalen Rundheits-, Rauhtiefen- und Traganteilswerte bietet Hermes seinen Kunden die Korund-Schleiffolie FB 637 an, die als durchgetaktetes Rollenmaterial eingesetzt wird und das konventionelle „Steinhonen“ abgelöst hat. Das durch die Durchtaktung immer wieder neue zum Einsatz gebrachte Schleifmaterial bewirkt eine höhere Produktionseffektivität und steigert die Prozesssicherheit deutlich.

Die Korund-Schleiffolie FB 637 ist äußerst reißfest, sehr kompressionsbeständig und kann sowohl unter Öl, als auch unter Emulsion eingesetzt werden. Dieses High-Tech-Schleifwerkzeug ermöglicht gleichbleibende Einsatzparameter und hält über die gesamte Einsatzdauer enge Toleranzbereiche der erzielten Oberflächenwerte ein.

Produktbeschreibung

Typ	FB 637
Schleifkorn	Korund
Bindung	Kunstharz
Unterlage	Polyesterfolie (125 µm) mit Anti-Slip-Rückseite
Streuung	geschlossen (cl)
Körnungsbereich	P 120, P 180, P 240, P 280, P 360 - P 1500, P 2500

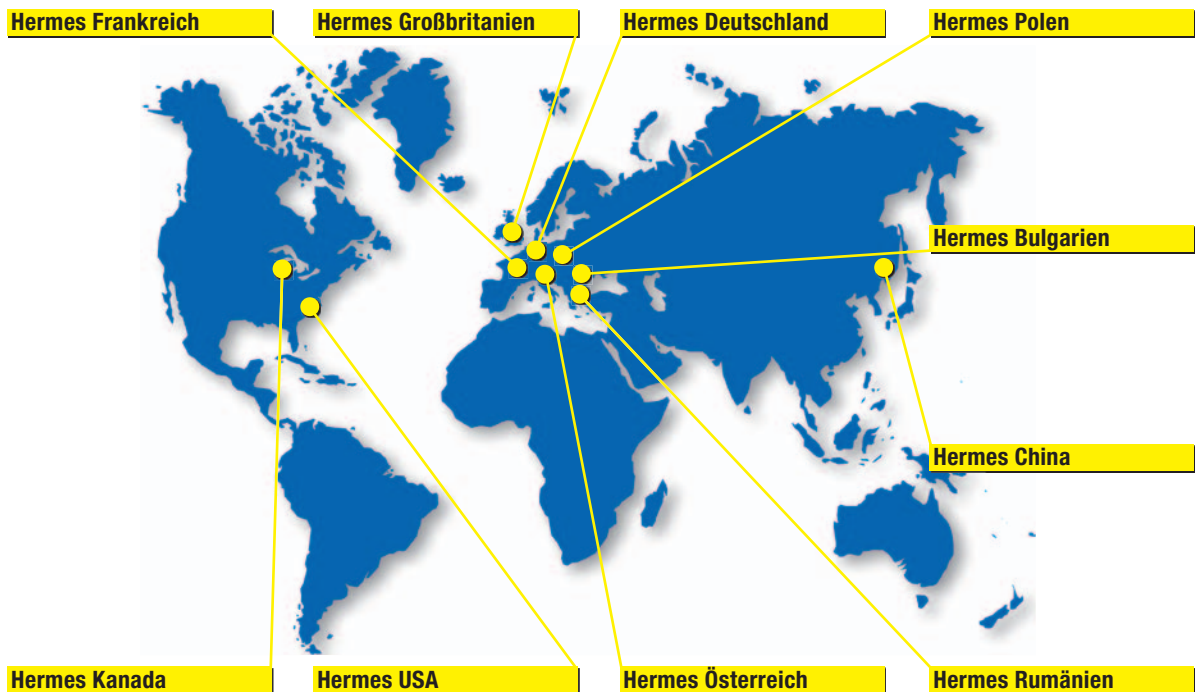


Hermes Schleifmittel Unternehmensgruppe

Das Hermes-Stammwerk wurde 1927 im Hamburger Stadtteil Lurup gegründet und ist bis zum heutigen Tag Sitz der Konzernzentrale.

Mittlerweile verfügt Hermes weltweit über 11 Produktionsstätten und Niederlassungen auf 4 Kontinenten und gehört seit Jahrzehnten weltweit zu den Marktführern für die Herstellung von Schleifwerkzeugen.

Die Weltkarte zeigt unsere Präsenz und unser Engagement.



Qualität – unser Markenzeichen



Einerseits der Tradition verpflichtet, andererseits wegweisend in der Entwicklung innovativer Produkte, legt Hermes größten Wert auf die Herstellung qualitativ leistungsstarker Schleifwerkzeuge nach dem neuesten Stand der Technik.

Um diesen hohen Qualitätsstandard für die Zukunft fortzuschreiben und weiter auszubauen, wurde der Hermes-Gruppe von der Prüfungsgesellschaft TÜV CERT das Gütesiegel für die Anforderungen der DIN EN ISO-Norm 9001 verliehen.

Von dieser Sicherheit profitieren unsere Kunden, also Sie, in hohem Maße.

Für Natur und Umwelt



Die Einhaltung nationaler und internationaler Gesetze und Regelungen ist eine der wichtigsten Grundlagen der Hermes-Umweltpolitik. So wurde Hermes als erstes europäisches Schleifmittelwerk auf Basis freiwilliger Zertifizierung erfolgreich geprüft.

Im Hermes-Referat „Umweltschutz“ wird akribisch bei jedem Geschäftsprozess darauf geachtet, dass natürliche Ressourcen geschont werden. So ist Umweltschutz ein Eckpfeiler der Hermes Geschäftspolitik und wesentlicher Bestandteil unserer unternehmerischen Verantwortung.

Hermes Schleifmittel GmbH & Co. KG

Luruper Hauptstraße 106-122
22547 Hamburg

Tel. (040) 83 30-0
Fax (040) 83 30-230

hsd@hermes-schleifmittel.com
www.hermes-schleifmittel.com

Hermes Schleifkörper GmbH

Lohrmannstraße 21
01237 Dresden

Tel. (0351) 28 01-0
Fax (0351) 28 01-390

info@hermes-schleifkoerper.de
www.hermes-schleifkoerper.de

